

Nome del polimero: film in PET rigido

A-PET, PET-G, PET-GAG, B-PET con o senza laminazione PE o laminazione EVOH / PE

<p>1.</p>	<p>Sostanza / preparazione e identificazione dell'azienda</p> <p>Polimero: Film in poliestere rigido (A-PET, PET-G, PET-GAG, BPET) con o senza laminazione PE o laminazione EVOH / PE</p> <p>Nome della ditta: Cope Plastic Srl</p> <p>Informazioni su Materiale / preparazione: Telefono: 0463-751778</p>
<p>2.</p>	<p>Composizione / informazioni sugli ingredienti</p> <p>Descrizione chimica: Poliestere amorfo, copoliestere con o senza laminato di polietilene</p> <p>Poliestere amorfo, copoliestere con o senza etilene vinile alcool / polietilene laminato</p> <p>Componenti pericolosi: Nessuna</p>
<p>3.</p>	<p>Identificazione dei pericoli</p> <p>Non applicabile</p>
<p>4.</p>	<p>Procedure di emergenza e di primo soccorso (necessarie solo se maneggiate senza cura)</p> <p>Inalazione: Se il poliestere si decompone a causa del surriscaldamento o in contatto con il fuoco, trasportare le persone colpite all'aria aperta. In caso di irritazione delle vie respiratorie o di malessere dopo un'esposizione prolungata, consultare un medico.</p> <p>Contatto con la pelle: In caso di contatto con il prodotto caldo (fuso), lavare abbondantemente con acqua. Tratta come per un'ustione termica.</p> <p>Contatto visivo: Dopo il contatto con il prodotto caldo (fuso), sciacquare immediatamente gli occhi con acqua per almeno alcuni minuti. Consultare un medico.</p> <p>Ingestione: Per evitare irritazioni, consultare un medico.</p> <p>Consiglio per il medico: Non sono previsti effetti dannosi in questo modo di esposizione quando il prodotto viene maneggiato correttamente.</p>

<p>5.</p>	<p>Procedure antincendio</p> <p>Estinguente adatto media: Acqua nebulizzata, polvere, anidride carbonica</p> <p>Estinzione inadatta media: Nessuna</p> <p>La masterizzazione può rilasciare: Anidride carbonica (CO₂) Vapore acqueo (H₂O) Alcoli di monossido di carbonio (CO) aldeidi</p> <p>Se il materiale in combustione non riesce a ottenere abbastanza aria, è possibile il rilascio di monossido di carbonio, fuliggine e altri gas e vapori.</p> <p>Protezione speciale: Se necessario, utilizzare un'apparecchiatura imbottigliata ad aria o a circolazione d'aria e Caratteristiche particolari: indumenti protettivi per i vigili del fuoco per prevenire il contatto con la pelle e gli occhi.</p> <p>Ulteriori informazioni: Rispettare le normative locali in caso di rimozione di acqua contaminata e rifiuti in fiamme.</p>
<p>6.</p>	<p>Procedure di fuoriuscita o perdita</p> <p>Precauzioni personali: Non applicabile</p> <p>Precauzioni ambientali: Non applicabile Metodi di pulizia: Raccogliere con mezzi meccanici per lo smaltimento o il riutilizzo</p>
<p>7.</p>	<p>Precauzioni per la manipolazione e la conservazione</p> <p>Handling: Evitare il surriscaldamento del materiale, si decompone in componenti gassosi (vedere anche 5.). Il degrado termico non si verifica a basse temperature, ma diventa più veloce a temperature più elevate.</p> <p>Decomposizione: > 150 ° C (contatto a lungo termine) > 200 ° C (contatto a breve termine / es. Formatura a caldo) Si consiglia di installare una ventilazione di scarico bassa in prossimità delle macchine di lavorazione in tutte le aree in cui viene eseguita la lavorazione a fusione o ad alta temperatura.</p> <p>Fuoco ed esplosione Protezione: Adottare misure precauzionali contro le scariche statiche (ad es. Utilizzando adeguate tecniche di messa a terra) durante la manipolazione di rotoli o fogli in ambienti asciutti (soprattutto per evitare danni alle persone)</p> <p>Conservazione: Adottare misure precauzionali per evitare il rischio di incendio. Conservare in normali condizioni ambientali senza esposizione diretta alla luce solare.</p>

<p>8.</p>	<p>Controllo dell'esposizione / protezione personale</p> <p>Ulteriori consigli per la progettazione Vedi il punto 7 delle macchine:</p> <p>Componenti con limiti di essere osservato (a seconda della postazione di lavoro):</p> <p>Il PET è riconosciuto come sicuro.</p> <p>Date le precauzioni speciali menzionate in "7. Manipolazione ", queste tracce non presentano rischi tossici per il personale addetto alla lavorazione.</p> <p>Protezione:</p> <p>I guanti devono essere indossati quando si maneggia materiale caldo. Gli occhiali di sicurezza sono normalmente raccomandati per tutti i luoghi di lavoro industriali quando si maneggia materiale caldo.</p>
<p>9.</p>	<p>Proprietà fisiche e chimiche</p> <p>Modulo: Film laminati</p> <p>Colore: Da chiaro a nero come richiesto</p> <p>Odore: Inodore in condizioni normali, il materiale fuso ha un odore specifico noto come "plastica".</p> <p>Cambio di stato:</p> <p>Temperatura di rammollimento (DIN EN ISO 306): 60-90 ° C</p> <p>Temperatura di transizione vetrosa: circa 80 ° C</p> <p>Temperatura di accensione: N / A</p> <p>Densità (DIN EN ISO 1183-2): 1.200 - 1,40 g / cm³</p> <p>Solubilità del PET: Non solubile in acqua</p> <p>Proprietà antincendio: I prodotti in poliestere sono combustibili.</p>
<p>10.</p>	<p>Stabilità e reattività</p> <p>Condizioni da evitare: Degrado termico per surriscaldamento (vedi 7.)</p>
<p>11.</p>	<p>Informazioni sulla tossicità</p> <p>Il poliestere è riconosciuto come Il fornitore certifica che la sua pellicola rigida è conforme a quella più sicura e biologicamente inerte. requisiti recenti del pacchetto per i metalli pesanti della normativa Toxic Packaging Clearing House (TPCH, precedentemente CONEG) e gli ultimi requisiti della direttiva 2013/2 / UE del 9 marzo 2005, nonché della decisione della Commissione del 2011/534 / UE che modifica il Direttiva 2002/95 / CE [Riduzione RoHS di sostanze pericolose] nella loro versione valida effettiva.</p>

<p>12. Informazioni ecologiche</p>	<p>Il poliestere non è solubile in acqua (WKG 0, per autocertificazione del fornitore); Il poliestere è innocuo a contatto con pesci e batteri. In un impianto di trattamento dell'acqua, il poliestere può essere separato meccanicamente.</p>				
<p>13. Considerazioni sullo smaltimento</p>	<p>Il fornitore garantisce il riciclaggio del materiale dei clienti (= 100% kp di materiale). È anche possibile riciclare materiali stampati o di altro tipo, ma ciò dipende dal grado di impurità.</p> <p>Il materiale non contaminato viene normalmente utilizzato come materiale per il riciclaggio, ma può anche essere trattato come rifiuto domestico o di incenerimento in conformità con le normative locali.</p> <p>Catalogo europeo dei rifiuti: codice 200139 per materie plastiche.</p> <p>Il Fornitore certifica che i suoi film rigidi sono conformi alla Direttiva europea sugli imballaggi UE 94/62, nonché le sue attuali modifiche valide.</p>				
<p>14. Trasporto</p>	<p>Nessun materiale pericoloso secondo le normative di trasporto (ADR, RID, ADNR, IMDG, IATA).</p>				
<p>15. Informazioni sulla regolamentazione</p>	<p>Etichettatura CEE sec. Regolamento (CE) n. 1272/2008 Non applicabile (direttiva 67/548 / CEE) e relative modifiche effettive valide:</p> <table border="0" data-bbox="276 1092 1412 1186"> <tr> <td data-bbox="276 1092 844 1123">Legislazione nazionale acc. al § 4a GefStoffV:</td> <td data-bbox="844 1092 1412 1123">Non applicabile</td> </tr> <tr> <td></td> <td data-bbox="844 1134 1412 1186">NB: Questo significa che i film in PET non sono considerati materiali pericolosi.</td> </tr> </table>	Legislazione nazionale acc. al § 4a GefStoffV:	Non applicabile		NB: Questo significa che i film in PET non sono considerati materiali pericolosi.
Legislazione nazionale acc. al § 4a GefStoffV:	Non applicabile				
	NB: Questo significa che i film in PET non sono considerati materiali pericolosi.				
<p>16. Ulteriori informazioni</p>	<p>Le pellicole rigide del fornitore non contengono sostanze che riducono lo strato di ozono, comprese quelle elencate negli emendamenti del 1990 sull'aria pulita.</p> <p>Le informazioni e le raccomandazioni contenute nel presente documento si basano sui dati attuali ritenuti corretti. Tuttavia, nessuna garanzia o garanzia di alcun tipo espressa o implicita è rilasciata in relazione alle informazioni contenute nel presente documento.</p>				